

# Standortgefertigte Behälter (Tanks) aus Stahl

für die oberirdische Lagerung von wassergefährdenden, brennbaren Flüssigkeiten der Gefahrklasse A III und wassergefährdenden, nichtbrennbaren Flüssigkeiten;  
Berechnung

**DIN**  
**6625**  
Teil 2

Steel tanks assembled at the place of destination, for above-ground storage of water-polluting, inflammable liquids of danger-class A III and water-polluting, non-inflammable liquids; calculation

Ersatz für Ausgabe 08.80

## 1 Anwendungsbereich und Zweck

Diese Norm gilt für die Berechnung der Standsicherheit von standortgefertigten Behältern nach DIN 6625 Teil 1, die in Gebäuden aufgestellt sind. Für diese Behälter gilt bei Anwendung des Berechnungsverfahrens der statische Nachweis als erbracht (siehe DIN 6625 Teil 1, Ausgabe September 1989).

Werden die Behälter im Freien aufgestellt, so ist zusätzlich Abschnitt 2.3 zu beachten.

## 2 Allgemeines

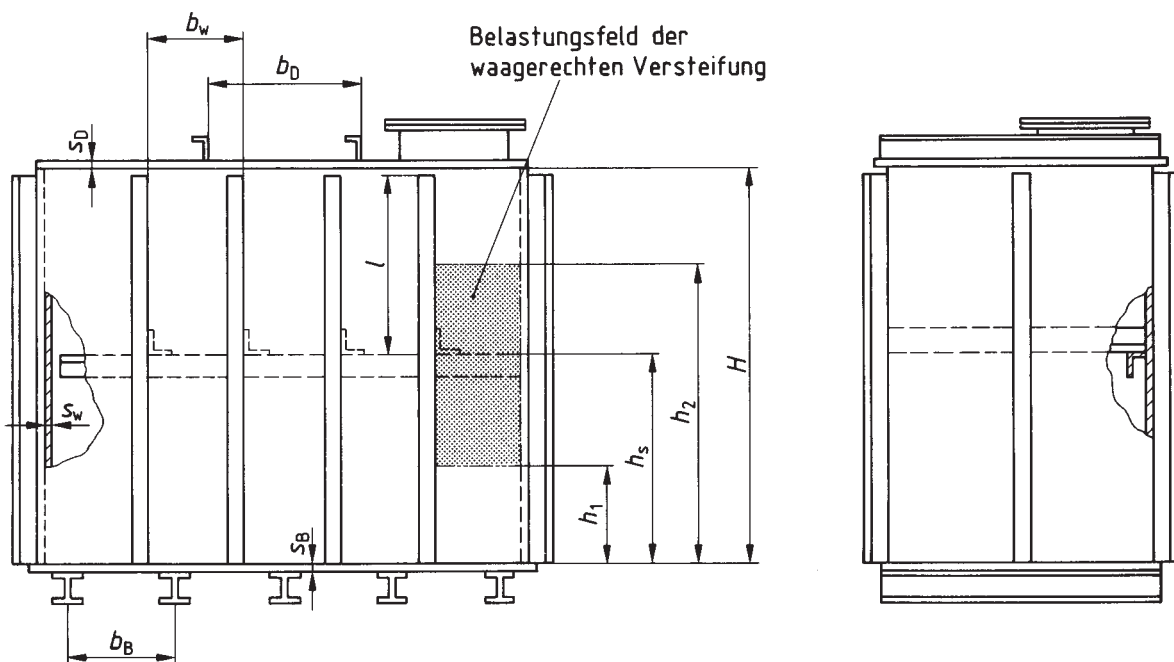


Bild 1. Vereinfachtes Konstruktionsschema

Die Darstellung des Behälters dient nur zum besseren Verständnis der Berechnungsgrößen und ist nicht verbindlich für die Ausführung des Behälters.

**2.1** Die Berechnungsregeln nach dieser Norm sind im wesentlichen in Anlehnung an das AD-Merkblatt B 5 (Ebene Böden und Platten nebst Verankerungen, Ausgabe Juni 1986), aufgestellt worden. Sie gelten für Behälter mit ebenen und profilierten Wandungen.

Behälter mit abweichenden Bauformen, z. B. mit gewölbten Wandungen, bedürfen eines Standsicherheitsnachweises aufgrund besonderer Untersuchungen (z. B. nach der Methode der finiten Elemente oder durch Spannungs-Dehnungsmessungen).

**2.2** Als Berechnungsdruck für Seitenwandfelder ohne waagerechte Versteifung, für die unteren Felder von waagrecht versteiften Seitenwänden und für Bodenfelder wird der am unteren Rand des Feldes wirkende statische Druck einer einfachen Wasserfüllung angesetzt. Dabei darf der Werkstoff nur bis zu  $\frac{2}{3}$  seiner Streckgrenze bzw. seiner nachgewiesenen Dehngrenze beansprucht werden (Sicherheitsbeiwert  $S = 1,5$ ).

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Tankanlagen (ATANK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Für Seitenfelder, deren Unterkante über dem 0,175fachen der Tankhöhe liegt und für Deckenfelder gilt als Berechnungsdruck der Druck im Prüfzustand (1,3facher Druck einer Wasserfüllung bezogen auf die Behältersohle). Hinsichtlich der Beanspruchung des Werkstoffes muß dabei mindestens 1,1fache Sicherheit gegen die Streckgrenze oder die Dehngrenze gewährleistet sein (Sicherheitsbeiwert  $S = 1,1$ ).

**2.3** Bei zusätzlichen Schnee- und Windlasten sind die entsprechenden Belastungen nach DIN 1055 Teil 4 und Teil 5 anzunehmen.

**2.4** Für die Berechnung ist das spezifische Gewicht des Lagermediums zugrunde zu legen, soweit dies höher liegt, als das von Wasser.

### 3 Berechnungsgrößen

Zeichen Buchstaben	Benennung	Einheit
$b$	Feldbreite, Profilteilung	m
$s$	Blechdicke	mm
$H$	lichte Behälterhöhe	m
$C_E$	Berechnungsbeiwert nach Bild 2	–
$K$	Festigkeitskennwert (Streckgrenze) des Werkstoffes	N/mm <sup>2</sup>
$h_s$	Höhe der Unterkante eines Seitenwandfeldes über der Behältersohle	m
$h_1$	Höhe der Unterkante eines Belastungsfeldes über der Behältersohle	m
$h_2$	Höhe der Oberkante eines Belastungsfeldes über der Behältersohle	m
$q$	Streckenlast	N/m
$W_{\text{erf}}$	erforderliches Widerstandsmoment	cm <sup>3</sup>
$l$	Länge der Versteifung	m
$M$	Biegemoment	N · m
$a$	Querschnitt des Zugankers	cm <sup>2</sup>
$h_a$	Höhe des Zugankers über die Behältersohle	m
$A$	Belastungsfläche des Zugankers	m <sup>2</sup>
$g$	Schweißnahtdicke	mm
$l_s$	Schweißnahtlänge	mm

## 4 Berechnung

### 4.1 Bodenfelder

Bodenfelder sind als ebene, rechteckige, am Umfang verschweißte Platten zu berechnen:

$$s = 48,5 \cdot b \cdot C_E \cdot \sqrt{\gamma \cdot H / K} \quad (s_{\text{min}} \text{ siehe DIN 6625 Teil 1}) \quad (1)$$

### 4.2 Seitenwandfelder

Seitenwandfelder sind als ebene, rechteckige, am Umfang verschweißte Platten zu berechnen. Dies gilt sowohl für Felder, die durch aufgeschweißte senkrechte und/oder waagerechte Versteifungen begrenzt werden, als auch für Felder zwischen eingepreßten senkrechten Profilwellen und für Randfelder.

a) Für Felder mit  $h_s \leq 0,175 \cdot H$  gilt:

$$s = 48,5 \cdot b \cdot C_E \cdot \sqrt{\gamma \cdot (H - h_s) / K} \quad (2)$$

b) Für Felder mit  $h_s > 0,175 \cdot H$  gilt:

$$s = 41,5 \cdot b \cdot C_E \cdot \sqrt{\gamma \cdot (1,3 H - h_s) / K} \quad (3)$$